



Engineered by



PRECISION
SURFACING
SOLUTIONS

ISO G 11



ÜBERSICHT



UNIVERSELLES WERKZEUGSCHLEIFEN



EFFIZIENTES SCHLEIFEN

Die ISOG 11 wurde speziell für das Schleifen von Präzisionswerkzeugen entwickelt. Mit der ISOG 11 werden Einzelwerkzeuge und Kleinserien schnell, wirtschaftlich und flexibel geschliffen – und das bei hohem Bedienungscomfort. Selbst schwierigste, anspruchsvolle und hochgenaue Werkzeuge bewältigt die ISOG 11 mit Bravour.

- ⊕ patentierte T-förmige Konstruktion für bequeme Einseitenbedienung
- ⊕ exakte und leichtgängige Bewegungen
- ⊕ Messen und Kontrollieren in der Maschine mit Videotechnik
- ⊕ einstellbares Zoom-Objektiv von 25- bis 170-fach
- ⊕ motorische Höhen- und Feinverstellung für größeren Schleifbereich, hohe Rundlaufgenauigkeit und gute Bedienerfreundlichkeit
- ⊕ stufenlos regelbare Schleifspindeldrehzahl



PERFEKTE BASIS

Die ISOG 11 ist bereits in der Basisvariante mit umfangreichen Extras ausgestattet, die Sie in dieser Fülle und Praxistauglichkeit nur bei der ISOG 11 finden. Mit gutem Grund: Wir möchten, dass Sie von Anfang an von der Leistung Ihrer Maschine begeistert sind!

- ⊕ Mit dem kompakten Universal-Teilkopf spannen Sie Werkzeuge in nahezu jeder Geometrie und Größe – fliegend oder zwischen Spitzen.
- ⊕ Kombiniert mit der Drall- und Hinterschleifeinrichtung für zylindrische Werkzeuge von Drallsteigung null bis unendlich.
- ⊕ Kombiniert mit der Radius-Schleifeinrichtung mit radialer Verstelleinrichtung für übergangsloses Schleifen von Radius- und Umfangsfreifläche in nur einem Arbeitsgang ohne Absetzen.



ZUBEHÖR

Ihnen steht eine umfangreiche Bandbreite an Zubehör zur Verfügung – sprechen Sie uns an. Welche Zubehörtteile Sie benötigen, um bestimmte Werkzeuge und Werkzeugformen zu schleifen, erfahren Sie auf Seite 6 und 7.

DURCHDACHTE SONDERAUSSTATTUNG

Der Universal-Teilkopf für Präzision in jeder Lage

Fliegend oder zwischen Spitzen – mit dem kompakten Universal-Teilkopf spannen Sie Werkzeuge in nahezu jeder Geometrie und Größe. Die zwei Einstellachsen können blitzschnell um je 360° geschwenkt werden, die Null-Positionierung erfolgt über einen ausrastbaren 180°-Anschlag.

Den Universal-Teilkopf erhalten Sie mit Aufnahmekegel SK40. Die eingebaute Teileinrichtung lässt sich bequem mit einer Hand bedienen, besonderen Arbeitskomfort bietet auch die Schnecken-Feinverstellung, mit der das im Teilkopf gespannte Werkstück radial verstellt und exakt positioniert werden kann.

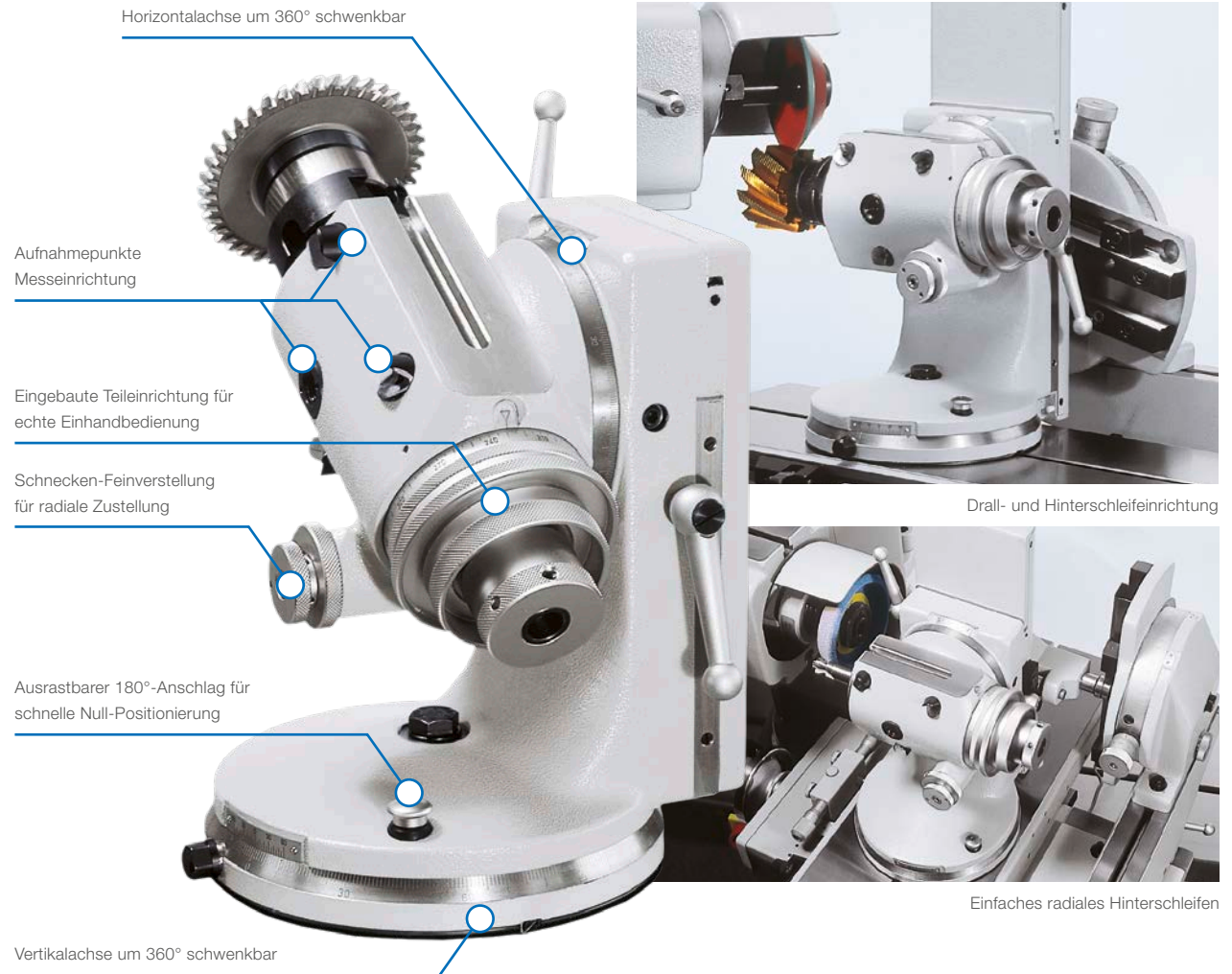
Die Drall- und Hinterschleifeinrichtung

In Kombination mit dem Universal-Teilkopf setzt die Drall- und Hinterschleifeinrichtung die Längsbewegung des Werkzeugschlittens in beliebige Drallsteigungen um. Damit schleifen Sie bequem und präzise: Span- und Freiflächen an gedrahten, links- und rechtsschneidenden Werkzeugen, Senker, Gewindebohrer, Stufenbohrer und Formfräser.

Drallsteigungen von null bis unendlich

Beim Schleifen zylindrischer Werkzeuge können Sie die Drallsteigung auf der Skala von null bis unendlich einstellen. Unbekannte Steigungen lassen sich mit Hilfe einer Messuhr in Sekundenschnelle ermitteln.

Mit der Umfangseite der Schleifscheibe kann die ISOG 11 sogar radial hinterschleifen.



DIE RADIUS-SCHLEIFEINRICHTUNG



Radius-Schleifeinrichtung



Mess- und Einstelllehre

Mit der Radius-Schleifeinrichtung für die ISO 11 schleifen Sie perfekte Radien an allen Werkzeugen – egal ob konvex, konkav, gerade-, schräg- oder drallgenutet.

Auch bei schwer zugänglichen Radien wie z.B. der Spankehle im Radiusbereich von Gesenkfräsern oder bei Freiflächen an drallgenuteten Radius-Werkzeugen beweist die ISO 11 ihre wirklich beeindruckende Stärke: Übergangloses Schleifen von Radius- und Umfangsfreifläche in nur einem Arbeitsgang ohne Absetzen! Dieses einmalig komfortable Radiusschleifen bietet Ihnen in dieser Art nur die ISO 11.

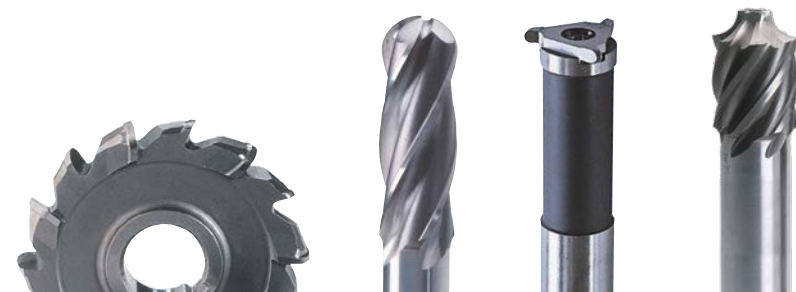
Schwierige Schleifaufgaben mühelos gelöst

Neu ist der Universal-Teilkopf zur Radius-Schleifeinrichtung, mit seiner radialen Verstelleinrichtung und der Möglichkeit, die optoelektronische Messeinrichtung direkt aufzunehmen.


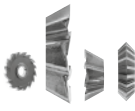








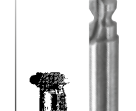
Problemloses Nachschärfen

Bei Radiuswerkzeugen ist auch das Nachschärfen meist nicht ganz einfach. Ein perfektes Ergebnis hängt neben der Erfahrung des Schleifers nicht zuletzt von intelligenten, durchdachten Maschinendetails ab. Wir von ISO 11 haben viele Ideen, die wir in Theorie und Praxis gesammelt haben, im Zubehörangebot der ISO 11 umgesetzt.

In der Radius-Schleifeinrichtung können Sie das Werkzeug neigen, in Längs- und Querrichtung präzise verstellen und frei schwenken und dabei den Schwenkwinkel durch einstellbare Anschläge begrenzen. Mit Hilfe der Mess- und Einstelllehre wird das Werkzeug in den Schwerpunkt positioniert und das geschliffene Werkzeug im gespannten Zustand exakt vermessen.



ZUBEHÖR NACH ANWENDUNG

											
Bestellnummer	Zylindrische oder kegelige Schaftfräser Walzenstirnfräser	Scheibenfräser, Winkelstirnfräser T-Nutfräser, Prismenfräser	Gesenkfräser Radiusfräser	Zylindrische Reibahlen bis ca. 200 mm Länge	Kegelsenker Gewindebohrer	Spiralbohrer *)	Gerade genutete Formbohrer und Formsinker	Drallgenutete Formbohrer und Formsinker	Formmeißel	Radiusmeißel	Ausdrehstähle, Formfräser (Anschnitt schleifen, Profil hinterschleifen)
1 2555201	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X
2 2580000	X		X		X			X			X
3 2576000				X	X _{b)}		X _{b)}	X _{b)}			
4 2589204											X
5 2617500									X	X	
6 2601200			X							X	
7 2665000	X	X	X								
8 2618004			X								
9 2570000			X				X				
10 2628000					X		X	X	X	X	X
11 2571000	X	X	X	X _{a)}							
12 2575300		X									

Legende

X – Unbedingt erforderliches Zubehör
 X – Bedingt erforderliches Zubehör

Weitere Hinweise zu den bedingt erforderlichen Zubehörteilen

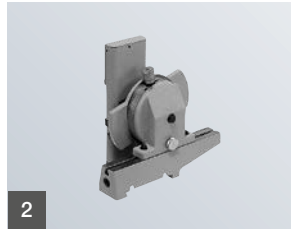
a) Nicht erforderlich, wenn nur der Anschnitt geschliffen wird.
 b) Erforderlich, wenn die Werkzeuge zwischen Spitzen bzw. mit der Spitze abgestützt geschliffen werden.
 *) Für den bogenförmigen Anschnitt sind spezielle Topscheiben erforderlich.

Haben Sie noch nicht Ihre spezielle Anwendung gefunden? Sprechen Sie uns gern an und wir beraten Sie oder entwickeln individuelle Lösungen für Sie!

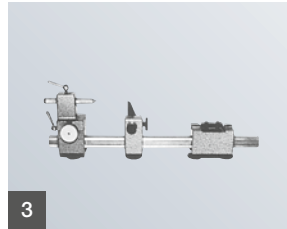
ZUBEHÖR IN DER ÜBERSICHT



1
Universal-Teilkopf
 Best.-Nr.: 2555201



2
Drall- und Hinterschleif-einrichtung
 Best.-Nr.: 2580000



3
Gegenlager
 Best.-Nr.: 2576000



4
Rollarm
 Best.-Nr.: 2589204



5
Meißelhalter
 Best.-Nr.: 2617500



6
Radius-Schleifeinrichtung
 Best.-Nr.: 2601200



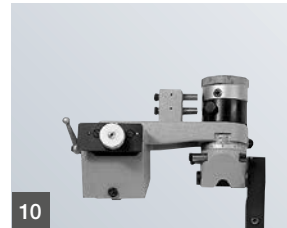
7
Einstellehre
 Best.-Nr.: 2665000



8
Stützfinger für Radiusfräser
 Best.-Nr.: 2618004



9
Universal-Einstellehre
 Best.-Nr.: 2570000



10
Abrichteinrichtung
 Best.-Nr.: 2628000



11
Zahnstütze
 Best.-Nr.: 2571000



12
Schwenkbarer Stützfinger
 Best.-Nr.: 2575300



Motorischer Antrieb
 Best.-Nr.: 2667000

Der motorische Antrieb gehört zum Zusatzgerät „Universal-Teilkopf“ und ist für einfache Rundschleifarbeiten geeignet.



Maschinenschraubstock
 Best.-Nr.: 2635000

Der Maschinen-Schraubstock ist in drei Ebenen schwenkbar und dient unter anderem zum Schleifen einfacher Meißel.



Optoelektronische Messeinrichtung mit Video
 Best.-Nr.: 2684X00

Empfehlenswert bei der Bearbeitung besonders genauer Werkzeuge. Ermöglicht die permanente Kontrolle des Schleifvorgangs über den Bildschirm. Sinnvolle Ergänzung: Messsystem für Höhen- und Querbewegung (2683200)



Verlängerung für Messeinrichtung
 Best.-Nr.: 2650804

Die Verlängerung gehört zu den „optoelektronischen Messeinrichtungen“ und ermöglicht das Messen weit vorstehender Werkzeuge.

TECHNISCHE DATEN

Spannbereich

Aufspannfläche des Werkzeugschlittens	500 x 180 mm
Max. Werkzeug-Ø zwischen Spitzen	130 mm
Max. Werkzeug-Ø bei fliegender Aufspannung im Universal-Teilkopf	620 mm
Max. Werkzeuglängen zwischen Spitzen	270 mm
T-Nuten Maschinenständer	12 mm
T-Nuten Schleifkopf, Werkzeugschlitten und Zubehör	8 mm

Schleifspindel

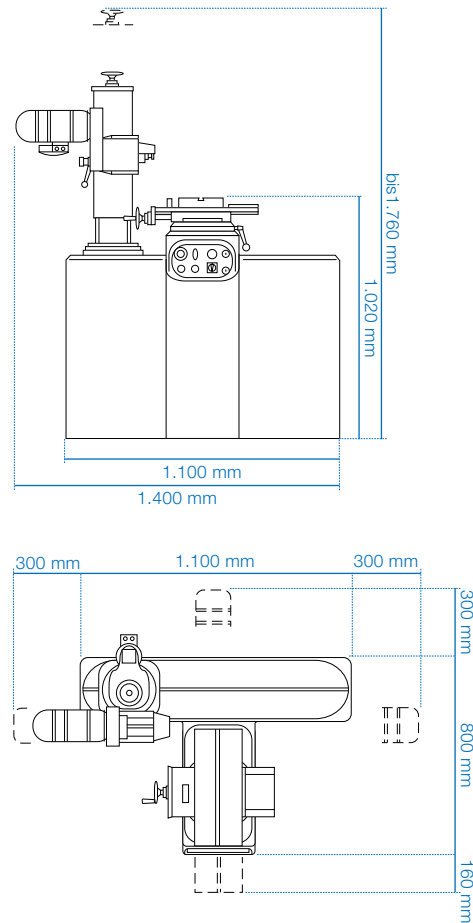
Drehstrom-Antriebsmotor	1,1 kW bei 2.800 min ⁻¹
Nennmoment an der Spindel	ca. 2,8 Nm
Spindel-Drehzahlen, stufenlos	2.000 bis 12.000 min ⁻¹
Max. Schleifscheiben-Ø	125 mm
Max. Trennscheiben-Ø	200 mm

Maße

Gewicht	520 kg
Abmessungen (Tiefe x Breite x Höhe)	800 x 1.100 x 1.760 mm
Platzbedarf (einschließlich Bedienung)	2,5 x 2,3 m
Elektrischer Anschlusswert	2 kVA

Bewegungsbereich/Messsystem

Arbeitswege	Schleifhub	190 mm
	Schleifhub beim Drallschleifen	190 mm
	Querverstellung Werkzeugschlitten	100 mm
	Senkrechtverstellung Schleifkopf	325 mm
	Längsverstellung Schleifspindel	5 mm
Grobverstellwege	Werkzeugträger	220 mm
	Schleifkopfträger	800 mm
	Universal-Teilkopf auf Werkzeugschlitten	330 mm
Schwenkwinkel	Schleifkopfträger	360°
	Schleifkopf	360°
	Werkzeugträger	360°



Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, und Irrtum vorbehalten. Darstellungen und Beschreibungen in diesem Prospekt enthalten teilweise kostenpflichtige Optionen.

Zum Nachschärfen und Produzieren von:

Schaftfräsern | Bohrern | Senkern | Gesenkfräsern | Stufenbohrern | Reibahlen | Formfräsern | Radiusmeißel | Spezialbohrern | Ausdrehstählen | Walzenstirnfräsern | Gewindebohrern und vielen mehr

Kontaktieren Sie uns:

Telefon: +49 6073 14 275

isog@elb-schliff.de

www.isog-technology.com