

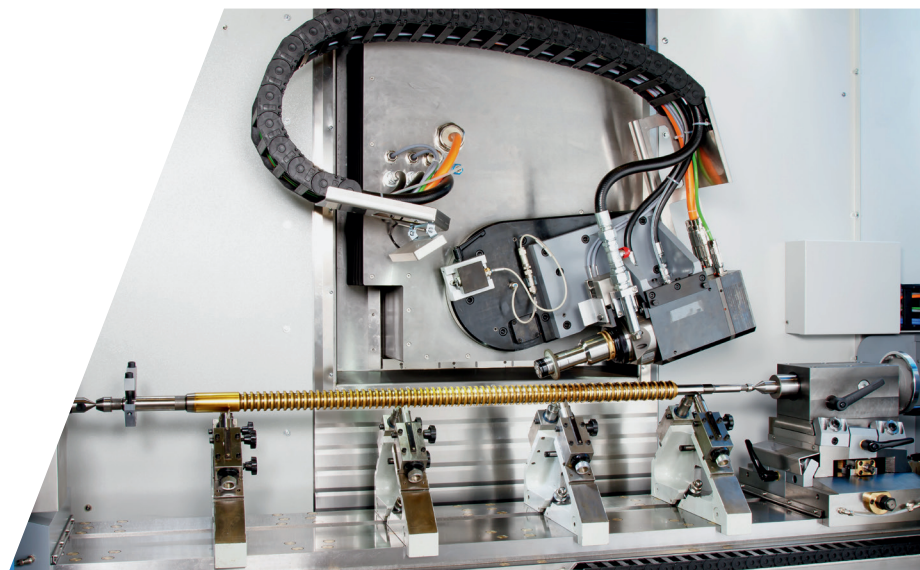


# broachLine BGS

TAILLAGE DES BROCHES



DIMENSION DES PIÈCES  
2000 × 200 MM [L × D]



## AFFÛTAGE DES BROCHES PLATES ET CYLINDRIQUES

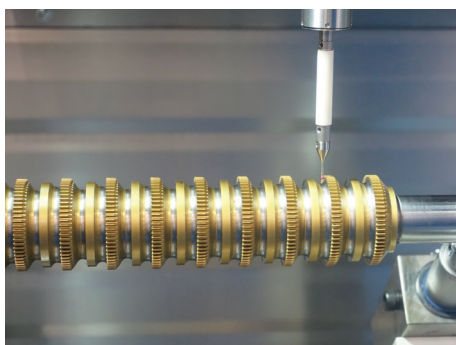
- ✓ Taillage économique des outils de brochage
- ✓ Temps de changement entre les broches cylindriques et plates réduit
- ✓ Système de mesure du brut intégré
- ✓ Programmation simple

CONCEPT FLEXIBLE POUR LE TRAVAIL DES PIÈCES DROITES ET HELICOIDALES



## broachLine BGS - TAILLAGE DES BROCHES

- ✔ Machine flexible pour l'affûtage des broches droites et hélicoidales
- ✔ Système de mesure au touché simple et rapide de l'outil avant l'affûtage
- ✔ Axe pivotant supplémentaire pour l'affûtage hélicoidal
- ✔ Interface Siemens 840D
- ✔ Programme spécifique pour l'affûtage des broches
- ✔ Deux systèmes d'entraînement de la table: vis sans fin ou moteur linéaire
- ✔ Broche de dressage sur la table en option



Mesure de la pièce travaillée



Broche hélicoidale



Process d'affûtage

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| broachLine BGS (DROITE)          | BGS 2000S-T | BGS 2500S-T |
|----------------------------------|-------------|-------------|
| Asservissement de l'axe X        | KGT*        | KGT/LIM*    |
| Longueur de travail maximum [mm] | 2000        | 2500        |
| Hauteur du centre [mm]           | 280         | 280         |
| Diamètre de la pièce [mm]        | 10-200      | 10-200      |
| Puissance de la broche [kW]      | 20          | 20          |
| Dimension du disque abrasif [mm] | 40-200 x 50 | 40-200 x 50 |
| Angle d'affûtage [°]             | +90 / -15   | +90 / -15   |
| broachLine BGS (HELICOIDALE)     | BGS 2000H-T | BGS 2500H-T |
| Angle de pivotement [°]          | ± 30        | ± 30        |

\* KGT = Vis sans fin; LIM moteur linéaire

**PRENEZ CONTACT AVEC NOUS DÈS AUJOURD'HUI**  
ENSEMBLE NOUS TROUVERONS  
UNE SOLUTION À VOS ATTENTES

ELB-SCHLIFF Werkzeugmaschinen GmbH

Téléphone: +49 6028 408 0

info@elb-schliff.de

www.elb-schliff.de